

工作機械のIoT

更なる加工精度の向上を目的として

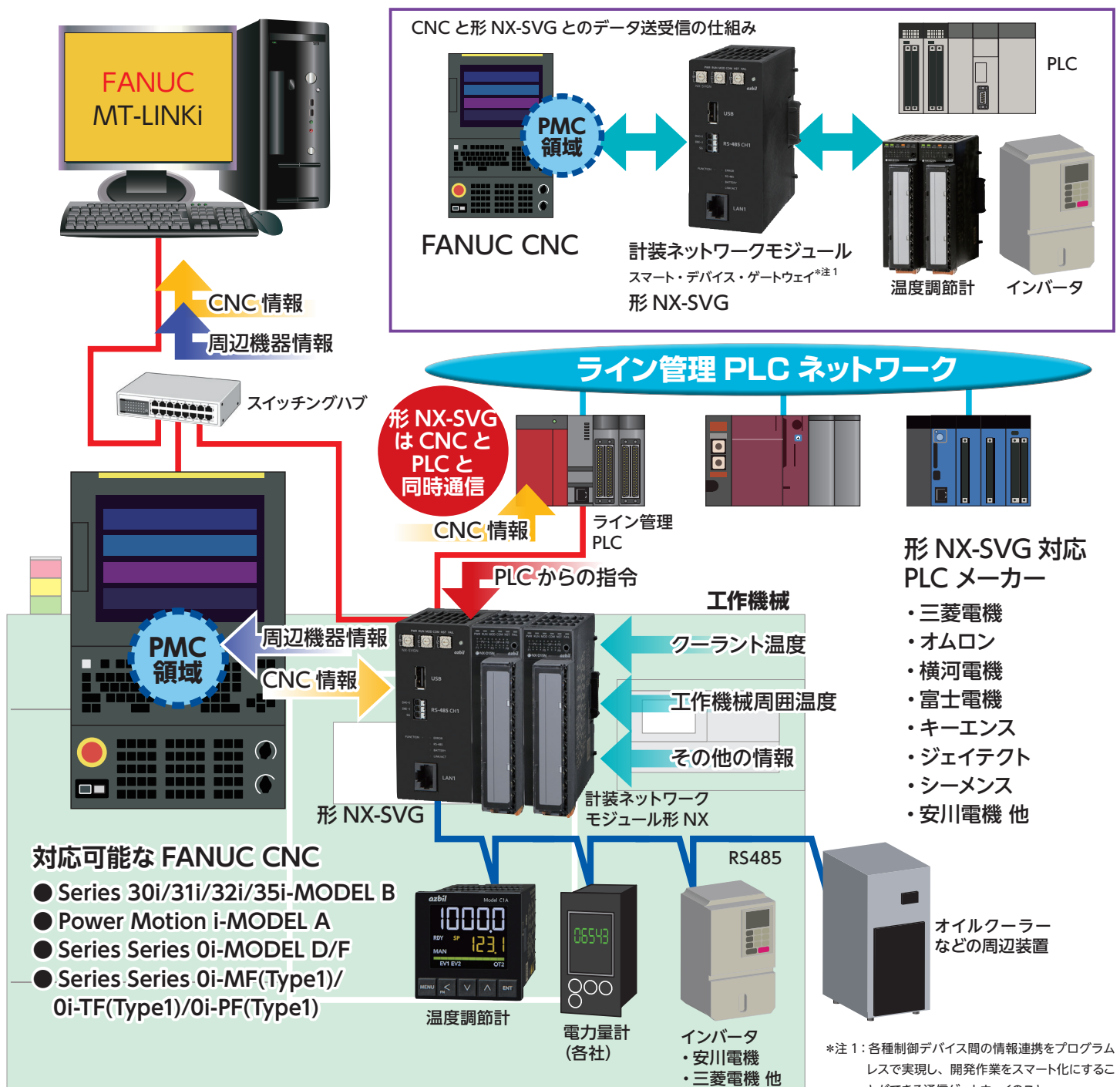
- ・ CNC が直接取り扱わない周辺機器の情報を MT-LINKi へ取り込みたい
- ・ 加工精度と周辺機器状態の相関関係を分析したい

解決策なら▼

計装ネットワークモジュールスマート・デバイス・ゲートウェイ^{*注1}

形 NX-SVG なら CNC に新たな通信オプションカードを追加することなく、

- ・ 簡単に周辺機器情報を CNC へ送信が可能。
- ・ CNC 経由で MT-LINKi に周辺機器情報を取り込めます!!

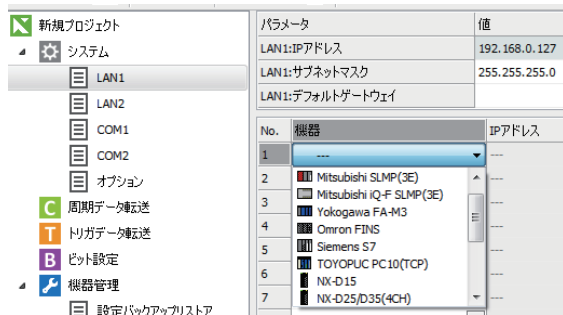


設定はツール^{*注2}による簡単 3 ステップ!!



ステップ1：デバイス登録（PLC、温調計などの機器登録）

LAN1、LAN2、COM1、COM2 に接続する機器をそれぞれ選択します。



No.	機器	IPアドレス
1	Mitsubishi SLMP(3E)	192.168.0.1
2	Mitsubishi iQ-F SLMP(3E)	192.168.0.2
3	Yokogawa FA-M3	192.168.0.3
4	Omron FINS	192.168.0.4
5	Siemens S7	192.168.0.5
6	TOYOPUC PC10(TCP)	192.168.0.6



ステップ2：転送設定（転送元レジスタ、転送先レジスタの設定）

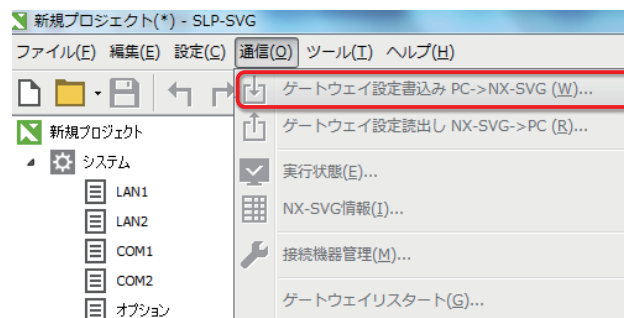
伝送元レジスタ、転送先レジスタを登録します。LAN1、LAN2、COM1、COM2 間の異なるネットワーク間、同一ネットワーク内のデバイス間でもデータ転送設定することができます。

No.	転送元機器No.	転送元デバイス	転送先機器No.	転送先デバイス
1	LAN1-1	D0000000	LAN1-5	MW00000
2	LAN1-1	D0000050	LAN1-5	MW00002
3	LAN1-1	D0001020	LAN1-5	MW00004
4	LAN1-1	D0002000	LAN1-5	MW00006



ステップ3：設定を本体に書き込み

設定が完了したら、形 NX-SVG に LAN ケーブル経由で設定をローディングします。



*注 1：各種制御デバイス間の情報連携をプログラムレスで実現し、開発作業をスマート化にすることができる通信ゲートウェイのこと。
*注 2：計装ネットワークモジュール NX スマートローダパッケージ形 SLP-SVG が別途必要です。

※ FANUC、MT-LINKi は、ファナック株式会社の商標です。

azbil

アズビルトレーディング株式会社

<https://at.azbil.com/>

本社 〒105-0014 東京都港区芝 3-23-1 セレスティン芝三井ビルディング8階 03-4233-7853

東京支店 03-4233-7863	つくば営業所 029-817-4755	静岡営業所 054-272-5300
北関東支店 048-600-3931	群馬営業所 027-310-3381	神戸営業所 078-341-3581
名古屋支店 052-218-5080	千葉営業所 043-246-6652	兵庫営業所 079-456-1581
大阪支店 06-7668-0023	神奈川営業所 046-400-3433	岡山営業所 086-460-0050
広島支店 082-568-6181	諏訪営業所 0266-71-1112	鳥栖営業所 0942-84-4331
九州支店 093-285-3751		

※外観、仕様、価格等は製品改良のため予告なく変更することがあります。

231101-0000-2-AT