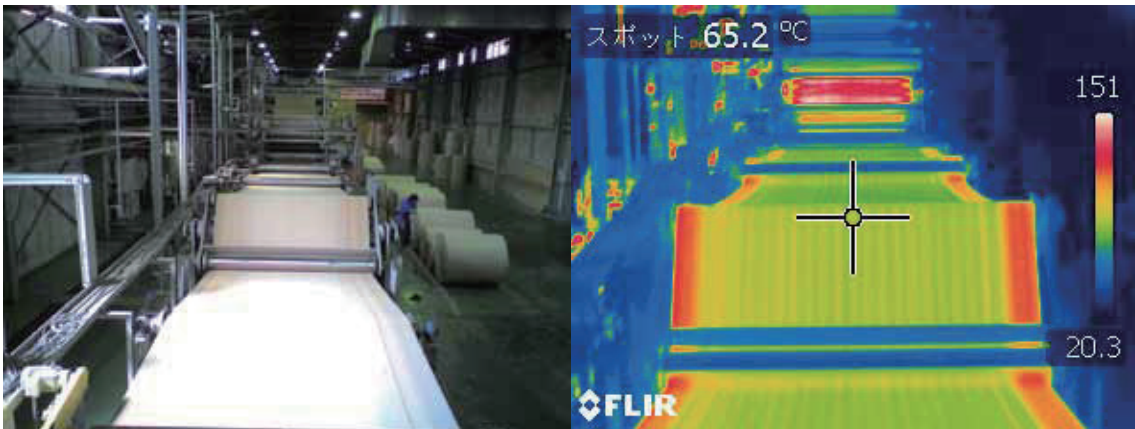
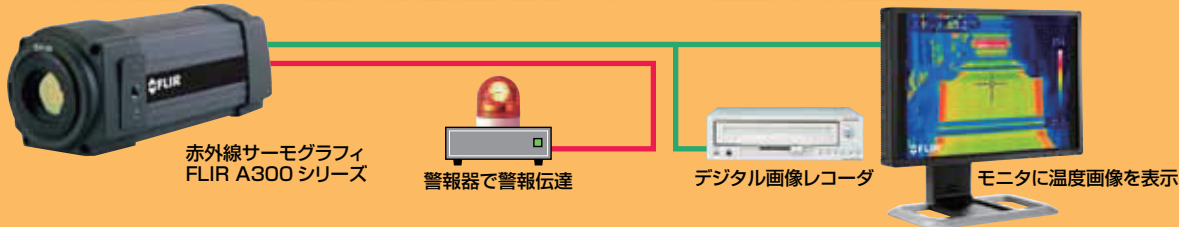


これまでの温度管理の課題をサーモグラフィで解決!

●製造された紙の表面温度によって品質を確認●



FLIR A310 の特長・仕様

赤外線サーモグラフィ FLIR A310 は、物体表面の温度分布を画像にするデジタルカメラです。生産現場のプロセス管理用に開発され、世界中のさまざまな産業で使われています。最大の特長は、あらかじめ設定した温度に達した場合に警報を発生する機能です。

- デジタル出力から表示灯などの警報器に接続可能
- ビデオ出力経由でモニタ画面にアラーム表示可能
- イーサネット経由で警報発生時の電子メール配信が可能

測定温度レンジ : -20 ~ 120℃、0 ~ 350℃
 計測精度 : ± 2℃または± 2%(読み取り値に対して)
 解像度 : 320 × 240 ピクセル
 視野角 [FOV] : 25° × 18.8° / 0.4m
 最小焦点距離 : 0.4m
 質量 : 700g
 寸法 : 170 × 70 × 70mm
 デジタル出力 : 2 点 (10 ~ 30VDC、最大 100mA)
 LAN 接続 : 100Mbps



azbil

コンバーティング業界向け 安全と制御のアプリケーション

赤外線サーモグラフィ
製品の品質管理に

非接触安全スイッチ
可動部分カバー開閉時の安全対策

コンパクト傾斜センサ
可動部の傾斜検出に

リニア位置センサ
可動部の位置検出に

セーフティライトカーテン
可動部への進入検知に

マットスイッチ
危険箇所の安全対策に

非常停止ロープスイッチ
広範囲な非常停止対策として

azbil

アズビルトレーディング株式会社 <https://at.azbil.com/>

本 社 〒105-0014 東京都港区芝 3-23-1 セレスティン芝三井ビルディング8階 03-4233-7853

東京支店 03-4233-7863	福島営業所 024-927-0530	静岡営業所 054-272-5300
北関東支店 048-600-3931	つくば営業所 029-817-4755	神戸営業所 078-341-3581
名古屋支店 052-218-5080	群馬営業所 027-310-3381	兵庫営業所 079-456-1581
大阪支店 06-7668-0023	千葉営業所 043-246-6652	岡山営業所 086-460-0050
広島支店 082-568-6181	神奈川営業所 046-400-3433	鳥栖営業所 0942-84-4331
九州支店 093-777-0431	諏訪営業所 0266-71-1112	

※外観、仕様、価格等は製品改良のため予告なく変更することがあります。

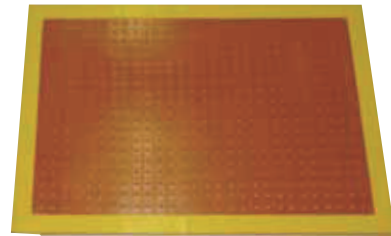
241015-0000-1-AT

コンバーテイング業界向け安全・制御アプリケーションへのご提案

各種印刷機やフィルム成形機の安全対策・制御・検査

フィルム成形機 2軸ターレットの安全対策

2軸ターレット



azbil

感圧スイッチシリーズ
マットスイッチ

危険な可動部の周辺に敷きつめることにより、人が乗った場合に非常停止させることができます。耐油性、汎用タイプなど各種サイズを取り揃えています。

REER

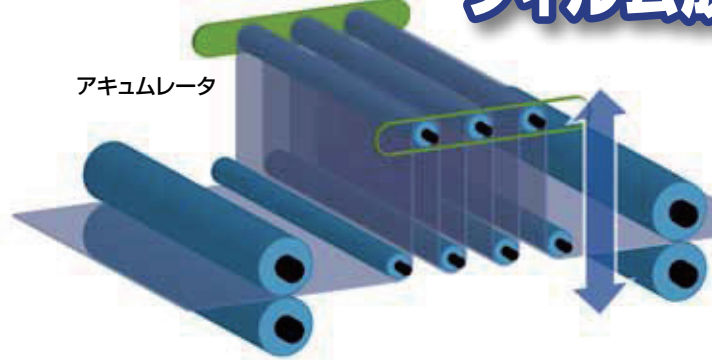
セーフティライトカーテン
JANUS-J

最大60mの検出範囲があり長距離開口部への保護やミラーを用いた多面アクセス保護への適用に最適です。

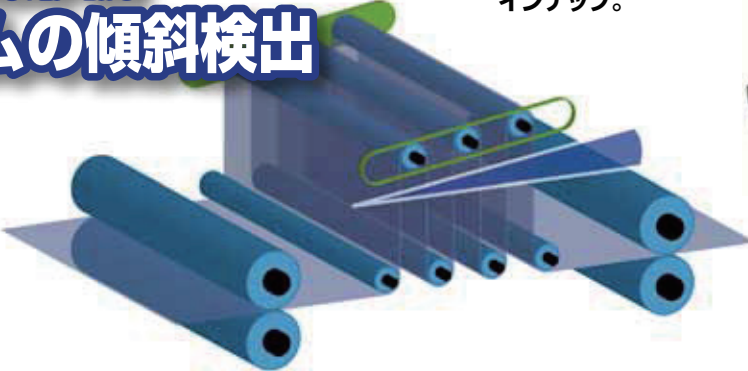


フィルム成形機アキュームの位置検出

アキュームレータ



フィルム成形機 アキュームの傾斜検出



TURCK
Industrielle
Automation

リニア位置センサ

直線可動部の移動情報をリアルタイムにアナログ出力。非接触タイプを使えば可動部に負荷がかかりません。各種測定長をラインナップ。



コンパクト傾斜センサ

傾斜を伴う可動部に設置し、傾斜情報をリアルタイムにアナログ出力。各種角度検出タイプをご用意。

オフセット印刷機 カバー部の安全対策



振動の多い危険箇所の
カバー開閉時のイン
ターロック



非接触
安全スイッチ



グラビア印刷機の 巻き込まれ安全対策



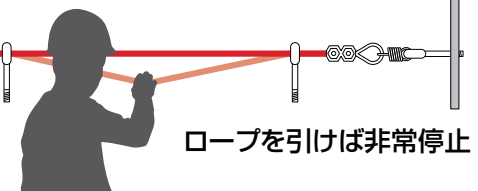
.steute

非常停止
ロープスイッチ

広範囲に非常停止帯を
確保し非常停止スイッチ
を沢山使うより経済的!

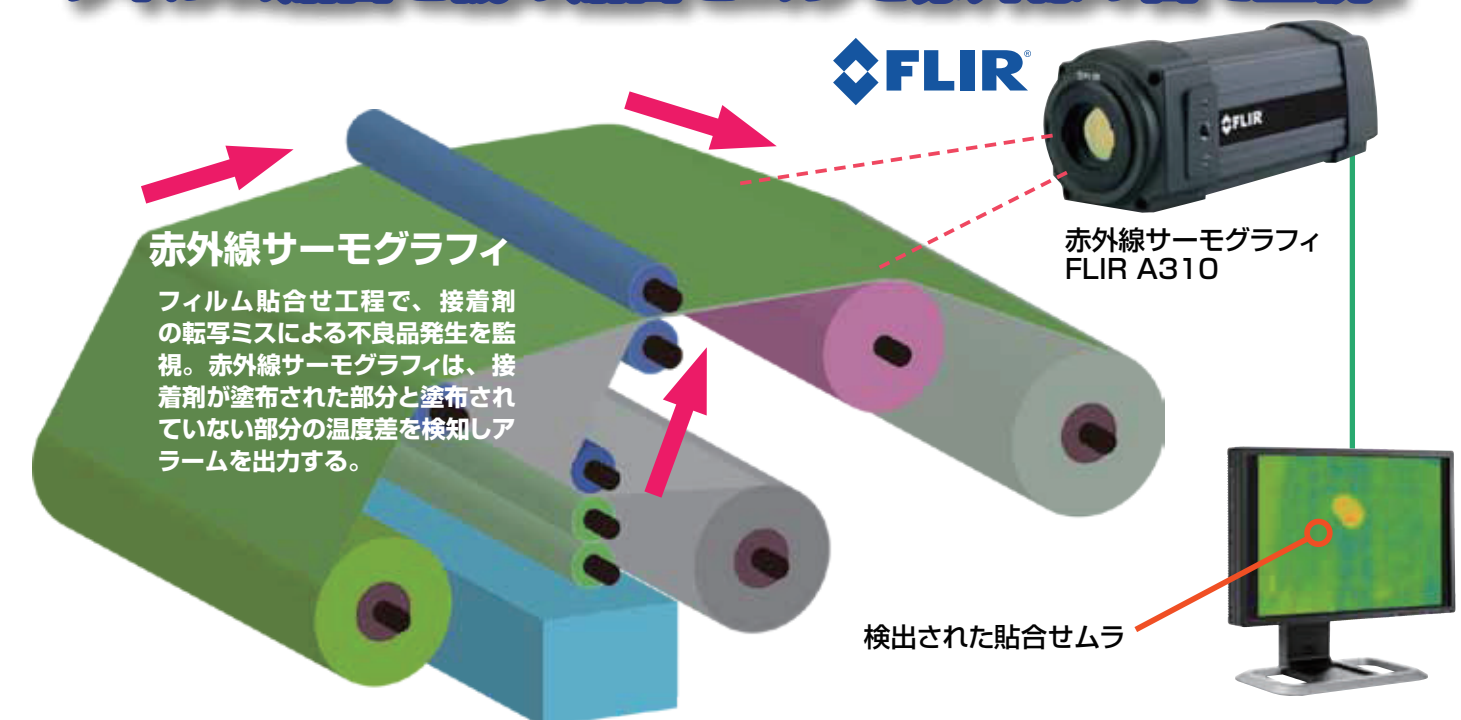


ロープスイッチ
ZS 80



ロープを引けば非常停止

フィルム貼合せ機の貼合せムラを赤外線目で監視!



FLIR

赤外線サーモグラフィ
FLIR A310

赤外線サーモグラフィ

フィルム貼合せ工程で、接着剤の転写ミスによる不良品発生を監視。赤外線サーモグラフィは、接着剤が塗布された部分と塗布されていない部分の温度差を検知しアラームを出力する。

検出された貼合せムラ